



Eni Lebensmittelschmierstoffe



eni

[eni.com/de](http://eni.com/de)





Eni ist ein integriertes Energieunternehmen, das in den Bereichen Forschung, Entwicklung, Produktion, Transport, Raffinierung sowie Vertrieb von Erdöl und Erdgasprodukten tätig ist.

Der Konzern ist in 83 Ländern vertreten und beschäftigt mehr als 84.000 Mitarbeiter. Der Begriff Nachhaltigkeit ist ein fester Bestandteil der Unternehmensphilosophie von Eni, da bei allen Geschäftsfeldern großer Wert auf das Arbeitsumfeld und die Sicherheit der Mitarbeiter gelegt wird. Teamgeist und das Wohl der Gemeinschaft stehen für uns im Vordergrund. Auch Innovation, Forschung und Umweltschutz sind Themen, die bei Eni großgeschrieben werden.

Eni Refining & Marketing and Chemicals engagiert sich seit jeher für die Erforschung und Produktion von Ultra-Hochleistungsschmierstoffen und agiert weltweit im industriellen Schmierstoffmarkt.

Unsere Schmierstoffe entsprechen dank ihrem exzellenten Qualitätsniveau selbst höchsten Anforderungen der Industrieanlagen.

Eni Refining & Marketing and Chemicals setzt seinen technischen und kaufmännischen Führungsstatus in den Bereichen Technologie, Qualitäts- und Umweltmanagement sowie die technische Unterstützung für seine Kunden weiter fort.

## Eni Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie

Die Qualität der Lebensmittelschmierstoffe von Eni entspricht den Produktionsanforderungen der Lebensmittel-, Pharma-, Kosmetik und Futtermittelindustrie.

### Vorteile von Eni Lebensmittelschmierstoffen:

- Minimales Risiko der Kontamination von Lebensmitteln in allen Produktionsphasen, nach den Vorgaben des HACCP-Protokolls
- Erfüllen alle Schmierstoffanforderungen der Maschinen in allen Produktionsstufen
- Optimale Produktqualität
- Maximale Produktivität

Die Eni Lebensmittelschmierstoffe bestehen ausschließlich aus Rohstoffen aus der FDA Gruppe 21 CFR 178.3570\*. Sie sind durch die NSF\*\* als H1 Schmierstoffe geprüft und genehmigt. Das heißt für alle Fälle, „(...) in denen das Produkt versehentlich mit Lebensmitteln in Berührung kommen kann“.



Das NSF Zeichen ist die Garantie, dass das Produkt von einer der besten unabhängigen Zertifizierungsorganisationen anerkannt ist und damit auch von den Verbrauchern, Produzenten, Händlern und Aufsichtsbehörden weltweit.



Die Eni Lebensmittelschmierstoffe werden in einem ISO 21469 zertifizierten Werk hergestellt. Diese internationale Norm legt die Hygienerichtlinien für die Formulierung, Herstellung, Verwendung und Handhabung von H1-Schmierstoffen, die versehentlich mit Produkten und Verpackungen in der Lebensmittel-, Pharma-, Kosmetik- und Futtermittelindustrie in Berührung kommen können, fest.

### Die Eni Lebensmittelschmierstoffe



Enthalten keine Hauptallergene: Derivate aus der Käseherstellungsindustrie sowie Erdnussöl- und Sojaderivate



Enthalten keine gentechnisch veränderten Zutaten



Enthalten keine tierischen Derivate



Sind nach jüdischer Tradition als kosher zertifiziert



Sind nach islamischer Tradition als halal zertifiziert

\*Die F.D.A. (Food and Drug Administration) ist eine US-amerikanische Regierungsorganisation, die Lebensmittel und pharmazeutische Produkte reguliert sowie die Gesundheit der Verbraucher schützt, indem sie Vorschriften vorgibt, die die Einführung der Produkte auf dem Markt überwachen.

\*\*Die N.S.F. (National Sanitation Foundation) ist eine US-amerikanische Organisation, die seit 1944 Schmierstoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden, überprüft und registriert.



**Achtung:** Es ist empfehlenswert, lebensmittelgeeignete Schmierstoffe separat von traditionellen Schmierstoffen und chemischen Produkten aufzubewahren sowie bei einer Raumtemperatur zwischen 0° und +40°C zu lagern.

	Produkt	Qualitätsmerkmale	Produktbeschreibung	Internationale Spezifikation
<b>Hydrauliköl</b>				
	Tilia	<p><b>Eni Tilia</b> ist ein für die Lebensmittelindustrie geeignetes Hydraulikmedium, hergestellt auf Basis von Weißöl.</p> <p>Eni Tilia ist hervorragend geeignet für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Hubvorrichtungen, Umlaufsystemen sowie zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern.</p>	<p>Hoch ausraffinierte Öle bilden die Basis für diesen hochwertigen Schmierstoff. Aufgrund ausgesuchter Inhaltsstoffe ergibt sich eine hervorragende Beständigkeit gegen Scherung und Stoßbelastungen.</p> <p>Außerdem werden hervorragende Werte gegen Oxidation, Rost und Verschleiß erzielt. Das Produkt ist farb-, geruch- und geschmacklos. Ein unbeabsichtigter Kontakt mit Lebensmitteln macht diese nicht unbrauchbar.</p>	NSF H1 Koscher Halal
	Tilia SX	<p><b>Eni Tilia SX</b> ist ein für die Lebensmittelindustrie geeignetes Hydraulikmedium, formuliert auf Basis von Syntheseölen.</p> <p>Eni Tilia SX ist hervorragend geeignet für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Hubvorrichtungen, Transportketten, Umlaufsystemen sowie zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern.</p>	<p>Durch die synthetischen Grundöle werden exzellente Oxidationsstabilität und niedrigste Verdampfungsverluste erzielt. Ein sehr breiter Einsatztemperaturbereich kann abgedeckt werden.</p> <p>Außerdem werden hervorragende Werte gegen Oxidation, Rost und Verschleiß erzielt. Ein unbeabsichtigter Kontakt mit Lebensmitteln macht diese nicht unbrauchbar.</p>	NSF H1 Koscher Halal
<b>Getriebeöl</b>				
	Ribes	<p><b>Eni Ribes</b> ist ein für die Lebensmittelindustrie geeignetes Getriebeöl, hergestellt auf Basis einer teilsynthetischen Formulierung. Eni Ribes ist hervorragend geeignet für den Einsatz in hoch belasteten und weniger belasteten Getrieben in allen Bereichen der Nahrungsmittelproduktion sowie bei der Schmierung von Wälz- und Gleitlagern.</p>	<p>Aufgrund ausgesuchter Inhaltsstoffe ergibt sich eine hervorragende Beständigkeit gegen Scherung und Stoßbelastungen.</p> <p>Außerdem werden hervorragende Werte gegen Oxidation, Rost und Verschleiß erzielt. Das Öl ist farb-, geruch- und geschmacklos. Ein unbeabsichtigter Kontakt mit Lebensmitteln macht diese nicht unbrauchbar.</p>	NSF H1 Koscher Halal
<b>Kettenöl</b>				
	Myrtus HT	<p><b>Eni Myrtus HT</b> ist ein für die Lebensmittelindustrie geeignetes Schmieröl für Ketten und Transporteinrichtungen auf synthetischer Basis.</p> <p>Eni Myrtus HT ist hervorragend geeignet für den Einsatz in Transportketten und Transporteinrichtungen, zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in Fördereinrichtungen in der fleischverarbeitenden Industrie und in der Nahrungsmittelherstellung.</p>	<p>Durch die hochwertigen synthetischen Komponenten werden Ablagerungen und Verklebungen an Transportketten wirksam vermieden. Aufgrund ausgesuchter Inhaltsstoffe ist eine hervorragende Scherstabilität gegeben.</p> <p>Auch bei extrem unterschiedlichen Temperaturen wird ein ölartiger verschleißhemmender Schmierfilm sichergestellt. Die ausgewählten Viskositäten und der hohe Viskositätsindex ergeben einen breiten Anwendungsbereich.</p>	NSF H1 Koscher Halal
<b>Fette</b>				
	Rubus	<p><b>Eni Rubus</b> ist ein für die Lebensmittelindustrie geeignetes Schmierfett auf Basis von Aluminiumkomplexeife und hochviskosem Weißöl für die Schmierung hoch belasteter Lager in Transporteinrichtungen und Gleitlager bei hohen Druckbelastungen. NLGI 00 und 0 sind für Zentralschmieranlagen geeignet und für Getriebe, in denen Fette mit diesen NLGI-Klassen gefordert sind.</p>	<p>Hoch ausraffinierte Weißöle bilden die Basis für diesen hochwertigen Schmierstoff. Die ausgesuchten Inhaltsstoffe ergeben im Zusammenspiel mit der hohen Grundölviskosität einen exzellenten Verschleißschutz.</p> <p>Außerdem werden hervorragende Werte gegen Oxidation und Korrosion erzielt. Sehr widerstandsfähig gegen hohe Druckbelastungen.</p>	NSF H1 Koscher Halal

Produkt	Qualitätsmerkmale	Produktbeschreibung	Internationale Spezifikation
<b>Sprays</b>			
 High Performance Grease <b>Rubus</b> 	Eni Rubus High Performance Grease  <b>Eni Rubus High Performance</b> ist ein Mehrzweckfett-Spray für die Lebensmittelindustrie, formuliert mit synthetischem Grundöl und mit Calciumsulfonatkomplex Verdickungsmittel und EP-Zusätzen.  Das Produkt zeichnet sich aus durch ein sehr hohes Haftvermögen, hohen Korrosionsschutz, hohe Oxidationsstabilität, sehr hohe Beständigkeit gegen Wasser und Dampf und ausgezeichnete thermische und mechanische Stabilität bei niedrigen und hohen Temperaturen.	Das Mehrzweckfett-Spray eignet sich für die Schmierung von Bauteilen wie beweglichen Ketten, Gleitbahnen, Scharnieren, kleinen Zahnrädern und Lagern. In einem breiten Temperaturbereich (-45°C/+180°C, max. bis zu 200°C) in der Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie einsetzbar. Dank seiner hohen Beständigkeit gegen Korrosion und Wasserauswaschung ist es besonders für Schmierungen in nassen Umgebungen oder Bereichen mit Dampf geeignet.	NSF H1 Koscher Halal
 Silicone fluid <b>Ribes</b> 	Eni Ribes Silicone Fluid  <b>Eni Ribes Silicone Fluid</b> ist ein transparentes und farbloses Mehrzweck-Silikonspray mit ausgezeichneten Gleit- und Schmiereigenschaften und hervorragend verträglich mit Kunststoff und Kautschuk. Es ist wasser- und feuchtigkeitsabweisend und schützt Gummitteile vor Frost. Hohe Beständigkeit gegen Chemikalien, hoher Schutz gegen Oxidation, Verschleiß und Korrosion.	<b>Eni Ribes Silicone Fluid</b> ist ein Spray zur Schmierung von Verbindungen, Ketten, Führungen, Dichtungen und allen beweglichen Teilen an Maschinen bei moderaten Belastungen und Betrieb in einem breiten Temperaturbereich (-50°C/+200°C). In der Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie als Formtrennmittel sowie zum Schutz und zur Pflege von Kunststoffoberflächen geeignet.	NSF H1 Koscher Halal
 Rust remover <b>Ribes</b> 	Eni Ribes Rust Remover  <b>Eni Ribes Rust Remover</b> ist ein vollsynthetisches und farbloses Spray zur Entfernung von Rost. Schützt längere Zeit vor Korrosion und ist beständig gegen Feuchtigkeit. Hinterlässt keine Rückstände und Ablagerungen auch bei Hochtemperaturanwendungen.  Ausgezeichnete thermo-oxidative Stabilität und hervorragende Schmier- und Antiverschleißigenschaften sowie lange Nachschmierintervalle zeichnen das Produkt aus.	<b>Eni Ribes Rust Remover</b> wird zum Entfernen von Rost auf den Komponenten und Bauteilen empfohlen, ist geeignet Schrauben und Bolzen gangbar zu machen und bietet für Langzeit-Korrosionsschutz von landwirtschaftlichen Fahrzeugen und Maschinen in der Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie.	NSF H1 Koscher Halal
 Multipurpose <b>Ribes</b> 	Eni Ribes Multipurpose  <b>Eni Ribes Multipurpose</b> ist ein vollsynthetisches, transparentes und farbloses Mehrzweck-Spray mit einem breiten Temperaturbereich (-50°C/+180°C).  Mit Langzeit-Korrosionsschutz sowie guten hydrophoben Eigenschaften, hoher Oxidationsstabilität und Haftfähigkeit sowie guten Antiverschleißigenschaften.	<b>Eni Ribes Multipurpose</b> ist ein Mehrzweckschmiermittel zur Schmierung von Verbindungen, Ketten, Führungen, Gleitbahnen, Förderbändern, kleinen Getriebe, Lagern in einem breiten Temperaturbereich in Maschinen der Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie. Löst korrodierte Schrauben, Bolzen, Muttern, Scharniere, Spindeln und Schösser. Verhindert Korrosion von Metallen und in elektronischen Komponenten, Kabelverbindungen, Relais, Kappen und Gelenken. Es verhindert die Eisbildung in Schließzylindern. Besonders geeignet für die Schmierung und zum Schutz von Komponenten in feuchten Umgebungen oder in Gegenwart von Wasser.	NSF H1 Koscher Halal
 Universal <b>Lavanda</b> 	Eni Lavanda Universal  <b>Eni Lavanda Universal</b> ist ein Entfettungs- und Allzweckreiniger. Entfernt schnell hartnäckigen Schmutz, Fett, Öl und Schlamm. Verdunstet leicht und trocknet schnell, ohne Rückstände auf den Oberflächen zu hinterlassen.	<b>Eni Lavanda Universal</b> zum Entfernen von Schmutz, Ölresten, Fett und Schmutz von den Oberflächen, Werkzeugen und Geräten, die in der Verarbeitung von Lebensmitteln, Tiernahrung, Pharma- und Kosmetikindustrie verwendet werden.	NSF H1 Koscher Halal

Weitere Informationen über die Anwendungen und Funktionen der Produkte erhalten Sie durch die Technik- und Sicherheitsdatenblätter von Eni.



## Forschungszentrum

Unsere Labore im **Eni** Forschungszentrum in San Donato Milanese sind auf dem höchsten Entwicklungsstand. Und das aus einem guten Grund. Denn dort werden in Zusammenarbeit mit wichtigen Maschinenbau-Unternehmen, Behörden und renomierten italienischen Universitäten absolute Hochleistungsschmierstoffe entwickelt. Darüber hinaus werden im Rahmen der **Eni Forschung** aber auch die Marketing-Strategien des Unternehmens definiert und ständig weiterentwickelt. Selbstverständlich entspricht das **Eni Forschungszentrum** dabei den Standards der UNI EN ISO 9001 in Bezug auf „Angewandte Forschung, technische Unterstützung und Laboranalyse im Energiesektor: Schmiermittel, Additive, Bitumen, Spezialprodukte für Kraftfahrzeuge und für den individuellen Einsatz“ und „Die Produktion von Schmierstoffen, Treib- und Brennstoffe auf Pilotenanlagen“.

## Qualität

Durch ein umfassendes „Qualitätsmanagementsystem“ verbessert **Eni Refining & Marketing and Chemicals** die Produkte kontinuierlich. In der Distribution und Vermarktung unserer Produkte sind wir UNI EN ISO 9001: zertifiziert.



## Wir gewährleisten Kundenzufriedenheit

**Eni Refining & Marketing and Chemicals** garantiert seinen Kunden nur die besten Schmierstoffeigenschaften. Auch bei technischen Schwierigkeiten können Sie auf die Unterstützung von **Eni** zählen.



### Vertriebsunterstützung

**Eni** ist deutschlandweit vertreten und bietet Informationen zum gesamten Schmierstoff-Portfolio sowie Unterstützung bei der Auswahl der passenden Produkte.



### Technischer Support

Die technische Abteilung von **Eni** berät die Kunden bei der Anwendung der Schmierstoffe, der Entwicklung von Schmierplänen oder unterstützt Sie bei technischen Problemen. Auch Schulungen zum Thema Schmierstoffe sind in unserem technischen Supportangebot enthalten.



### Schulungen Technischer Support

Die technischen Support-Schulungen von **Eni** unterstützen die Kunden bei der Kontrolle und Überwachung der eingesetzten Schmierstoffe. Dadurch wird sowohl die Leistungsfähigkeit der Maschinen optimiert, als auch die Effizienz während der gesamten Nutzungsdauer gesteigert.





schmiertechnik

Eni Schmiertechnik GmbH  
Paradiesstraße 14  
97080 Würzburg  
Tel. +49 93 19 00 980  
Fax +49 93 19 84 42  
[www.enischmiertechnik.de](http://www.enischmiertechnik.de)

